

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ОТДЕЛКИ шпона акриловыми эмалями

Шпон дуба  
Вид отделки  
Материалы  
Способ нанесения

шпон дуба  
матовая  
акриловые  
пневматическое распыление

<b>1. Шлифование</b>	Шлифовальная лента зернистости 120-150-180		
<b>2. Грунтование</b>	Акриловая эмаль	AT6630 Белая или Колерованная	-100 в.ч.
	Отвердитель	PK1969	-20 в.ч.
	Разбавитель	DSI 1021	-30 в.ч.
	Вязкость по ВЗ-4	: 14 секунд	
	Расход	: 100 - 120 г/м <sup>2</sup>	
	Количество слоев	: 1	
	Жизне-сть рабочего состава	: 4 часа	
<b>3. Сушка при T=20°C</b>	До нанесения второго слоя - 3 часа		
<b>4. Шлифование</b>	Шлифовальная лента зернистости P280-320		
<b>5. Крашение</b>	Акриловая эмаль	AT6630 Белая или Колерованная	-100 в.ч.
	Отвердитель	PK1969	-20 в.ч.
	Разбавитель	DSI 1021	-30 в.ч.
	Вязкость по ВЗ-4	: 14 секунд	
	Расход	: 100 - 120 г/м <sup>2</sup>	
	Количество слоев	: 1	
	Жизне-сть рабочего состава	: 4 часа	
<b>6. Сушка при T=20°C</b>	До нанесения второго слоя - 3 часа		
<b>7. Шлифование</b>	Шлифовальная лента зернистости P400		
<b>8. Лакирование</b>	Акриловый лак	AC68xx	-100 в.ч.
	Отвердитель	PK1969	-12,5 в.ч.
	Разбавитель	DSI 1021	-50 в.ч.
	Вязкость по ВЗ-4	: 16 секунд	
	Расход	: 80 - 100 г/м <sup>2</sup>	
	Количество слоев	: 1	
	Жизне-сть рабочего состава	: 4 часа	
<b>9. Сушка при T=20°C</b>	- от пыли - 15 минут		
	- до складирования - 8 часов		

Параметры нанесения:

Диаметр сопла - 1,6-1,8 мм  
Давление воздуха - 2,5 - 3 атм  
Расстояние до обрабатываемой поверхности - 200-250 мм