

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ОТДЕЛКИ

Подложка
Вид отделки
Материалы
Способ нанесения

массив бука
матовая
полиуретановые
пневматическое распыление

1.Шлифование	Шлифовальная лента зернистости 120-150-180		
2.Удаление пыли	Приспособление для обдува сжатым воздухом при наличии масло-лагоотделителя		
3.Нанесение красителя	Краситель	VT48xx	-1 в.ч.
	Разбавитель	Ацетон	-10 в.ч.
4. Сушка при T=20°C	До нанесения грунта -15 минут		
5. Грунтование	Грунт прозрачный	PS5202	-100 в.ч.
	Отвердитель	PK4330	-50 в.ч.
	Разбавитель	DSI 1009	-30 в.ч.
	Вязкость по ВЗ-4	: 14 секунд	
	Расход	: 140 - 160г/м ²	
	Количество слоев	: 1	
	Жизне-сть рабочего состава	: 4 часа	
6. Сушка при T=20°C	2 часа		
7. Шлифование	Шлифовальная лента зернистости P280-P400		
8. Лакирование	Лак	PC42xx	-100 в.ч.
	Отвердитель	PK1030	-50 в.ч.
	Разбавитель	DSI 1021	-70 в.ч.
	Вязкость по ВЗ-4	: 15 секунд	
	Расход	: 140-160 г/м ²	
	Количество слоев	: 1	
	Жизне-сть рабочего состава	: 8 часа	
9. Сушка при T=20°C	складирование	: 24 часа	

Примечание:

1. Расходы даны без учета потерь и могут корректироваться в процессе работы.
2. Количество слоев грунта обусловлено видом подложки и требованием к виду отделки.
3. Параметры нанесения:
4. Расстояние до обрабатываемой поверхности - 200-250 мм
5. В качестве разбавителя может использоваться Бутилацетат